

Capatect ArmaReno 700

Mineralinis sausasis mišinys
Platus panaudojimo spektras



Produkto aprašymas

Paskirtis	Aukštos kokybės klijavimo ir armavimo masė, naudojama sudėtinėse tinkuotose fasadų šiltinimo sistemose „Capatect“ kaip termoizoliacinių plokščių klijai, armavimo mišinys, o taip pat kaip užtrinamas viršutinis tinkas. Gali būti naudojamas kaip renovavimo mišinys seniems, apkrovą išlaikantiems tinkuotiems paviršiams, tap pat kaip plonasluoksnis, sukibtį gerinantis tinkas, pvz., lygiems betono paviršiams be blizgaus sluoksnio, ekstrudinėms polistireno ir medienos plaušo plokštėms. Gali būti naudojamas ir cokolinei sričiai sudėtinėse fasadų šiltinimo sistemose.	
Savybės	■ Atsparus atmosferos veiksniams, atstumiantis vandenį ■ Labai pralaidus vandens garams ■ Labai mažo įtempio dėl sudėtyje esančių plaušų priedų ■ Lengvai dengiamas tiek rankiniu būdu, tiek ir mašinomis ■ Ilgas atvirasis periodas ■ Su priedais, didinančiais hidrofobiškumą, sukibtį ir plastiškumą dengiant	
Pakuotė/indų talpa	25 kg maišas, 800 kg vienkartinis konteineris, 1000 kg dideli maišai	
Spalvos	Balta	
Laikymas	Vėsiai, bet ne šaltyje, sausai. Saugoti nuo tiesioginių saulės spindulių. Prieš žiemą (ilgesnę prastovą) konteinerius ir silosus būtina ištuštinti. Originalioje nepraimitoje pakuotėje galioja 12 mėn.	
Techniniai duomenys	■ Tankis: ■ Šilumos laidumas: ■ Pasipriešinimo difuzijai koeficientas μ_{H_2O}: ■ Gniuždomasis stiprumas: ■ Sukimbamasis stiprumas: ■ Gaisrinė laikysena: ■ Vandens sugerties koeficientas: ■ Riškis: ■ Kapiliarinė vandens sugertis:	apie 1,6 kg/dm³ pagal DIN EN 1015-6 $\lambda_{10, dry, mat} \leq 0,82 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ kai P=50% $\lambda_{10, dry, mat} \leq 0,89 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ kai P=90% ≤ 25 pagal DIN ISO 7783 klasė CS III pagal DIN EN 998-1 $\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$ - lūžio modelis A, B arba C A2-s1, d0 pagal DIN EN 13501-1 $\leq 0,1 \text{ kg/(m}^2\cdot\text{h}^{0,5})$ pagal DIN 1062-3 klasė mineraliniai riškiai pagal DIN EN 197-1, sintetinės dervos dispersijos milteliai $\leq 0,2 \text{ kg/(m}^2\cdot\text{h}^{1/2})$ pagal DIN EN 1015-18 klasė W_C 2 pagal DIN EN 998-1
Produkto numeris	700	



Dengimas

Pagrindo paruošimas

Bendrosios nuorodos

Pagrindas turi būti lygus, švarus, sausas, tvirtas, išlaikantis apkrovą ir be sukibtį mažinančių dalelių. Palanges ir pristatytas konstrukcines dalis apklijuoti. Stiklo, keramikos, klinkerio, natūralaus akmens, lakuotus ir anoduotus paviršius kruopščiai apdengti. Produkto sukibtį su pagrindu turi patikrinti ekspertas.

Prieš dengiant dekoratyviniu tinku, kurio frakcijos dydis mažiau nei 2,0 mm, gali prireikti papildomo išlyginamojo sluoksnio.

Renovavimo skiedinys:

Mineraliniai pagrindai (PII arba PIII skiedinių grupės tinkas): nuvalomi, kad paviršiai išlaikytų apkrovą. Mineraliniai pagrindai (PII arba PIII skiedinių grupės tinkas), kurių paviršius šiek tiek byra: nuvalomi ir nugruntuojami „Sylitol® RapidGrund 111“.

Seni, neatšokę dažų sluoksniai, kurių paviršius nekreidėja: nuvalomi pvz., aukšto slėgio vandens srove.

Seni, neatšokę dažų sluoksniai, kurių paviršius šiek tiek kreidėja: nuvalomi pvz., aukšto slėgio vandens srove, ir nugruntuojami „Sylitol® RapidGrund 111“.

Seni, atsisluoksniavę, apkrovos neišlaikantys dažų sluoksniai: pašalinami. Įtrūkusius tinko paviršius galima dengti tik tuomet, kai daugiau nebesitikima deformacinių plyšių.

Plonasluoksnis, sukibimą gerinantis tinkas:

Esant reikalui, betono paviršius nuvalomas. Apkrovos neišlaikančios arba pagelsvėjusios ekstrudinių polistireno plokščių vietos nušlifuojamos, nuo paviršiaus nuvalomos dulkės. Pašalinamos atšokusios medienos plaušo plokščių dalys.

Dengimo būdas

Termoizoliacinių plokščių klijavimas

Polistireno ir mineralinės vatos plokštės:

Šviežias skiedinys užkrečiamas ant užpakalinės plokštės pusės rumbų ir taškų metodu: palei perimetrą apie 5 cm pločio juosta, o plokštės viduryje 3-6 delno dydžio gumulai. Klijuojamasis paviršius turi sudaryti ne mažiau 40%. Klijuojant mineralinės vatos plokštes, kad skiedinys gerai sukibtų, iš pradžių visą plokštės paviršių padengti plonu skiedinio sluoksniu, jį nubraukti, o tada naudoti rumbų ir taškų metodą.

Mineralinės vatos lamelės: pasirinktinai

Dengimas per visą paviršių:

Prieš pat klijuojant termoizoliacines plokštes, klijuojamasis skiedinys dantytą glaistikle padengiamas ant užpakalinės plokštės pusės (glaistiklės dantų plotis ir ilgis priklauso nuo pagrindo savybių).

Dalinis priklijavimas prie paviršiaus:

Klijai gyvatės, vertikalių rumbų forma mašinomis užpurškiami ant pagrindo (sienos). Sukibimo plotas turi sudaryti ne mažiau 50%. Klijų rumbai turi būti apie 5 cm pločio, per vidurį ne mažiau kaip 1 cm storio. Atstumas tarp ašių turi būti ne didesnis kaip 10 cm. Termoizoliacinės plokštės įspaudžiamos į šviežiai padengtą klijuojamojo skiedinio sluoksnį. Klijų reikia padengti tik tiek, kiek iškart bus klijuojama termoizoliacinių plokščių.

Klijuojant termoizoliacines plokštes, klijų sluoksnyje gali būti išlyginti pagrindo nelygumai iki ± 1 cm. Termoizoliacinės plokštės perrišos būdu klijuojamos iš apačios į viršų, gerai prispaudžiant. Į plokščių sandūras neturi patekti klijų. Dengti reikia pagal vedlinę ir svambalą. Kitą sluoksnį ant priklijuotų termoizoliacinių plokščių galima dengti po 48 valandų.

Armavimo sluoksnis

Ties langų angokraščiais ir briaunomis sumontavus apsauginius profilius, taip pat atlikus diagonalinį armavimą ties fasado angų kraštais, armavimo masė dengiama armavimo tinklelio pločio juostomis. Į padengtą armavimo masę įspaudžiamas armavimo tinklelis su ne mažesnėmis kaip 10 cm užlaidomis. Po to paviršius užglaistomas armavimo skiediniu šlapias į šlapią metodu, užgriežiant už drėgno paviršiaus. Tinklelis turi būti pilnai uždengtas armavimo skiediniu. Dengti galima pasirinktinai: rankiniu būdu arba mašinomis. Armavimo sluoksnis visame paviršiuje turi būti vienodo storio. Armavimo tinklelis turi būti armavimo sluoksnio viduryje, kai sluoksnio storis yra iki 4 mm, arba viršutiniame trečdalyje, kai sluoksnio storis - daugiau nei 4 mm.

Sluoksnio storis:

- ant polistireno termoizoliacinių plokščių: 3-7 mm
- ant mineralinės vatos termoizoliacinių plokščių: 4-7 mm

Renovavimo skiedinys:

Priklausomai nuo objekto „Capatect ArmaReno 700“ gali būti naudojamas:

- daliniams trūkumams ištaisyti
 - seniems dekoratyvinio faktūrinio tinko paviršiams nuglaistyti ir išlyginti
 - tinko ir mūro paviršių remontui, dengiant per visą paviršių. Šiuo atveju rekomenduojama įterpti stiklo pluošto audinį.
- Dengti galima pasirinktinai: rankiniu būdu arba mašinomis.

Viršutinis dekoratyvinis tinkas

Priklausomai nuo pagrindo įgerties ir atmosferos sąlygų, jei reikia, paviršių gruntuoti „Sylitol® RapidGrund 111”.

Užtrinamas viršutinio tinko sluoksnis sukuriamas ant pagrindo (PII/PIII skiedinių grupės apatinio tinko arba mineralinio armavimo sluoksnio „Capatect ArmaReno 700”) padengiant 2-3 mm storio sluoksnį. Skiediniui kietėjant, paviršius užtrinamas drėgna veltine arba kempinine trintuve.

Nuorodos:

Būtina atkreipti dėmesį į tai, kad veltiniu užtrinti paviršiai dėl susikaupusio rišiklio (susidariusio aglomerato sluoksnio) gali imti smulkiai pleišėti. Dėl šio trūkumo pretenzijos nepriimamos. Naujai padengtas tinkas dengiamas kažkur po 2 sav., kai temperatūra +20°C ir santykinis oro drėgnumas 65%. Esant nepalankioms oro sąlygoms, pvz., pučiant stipriam vėjui, lyjant, prastovos laikas ilgėja.

Papildomai nugaruntavus „CapaGrund Universal”, sumažėja kalkių prasimušimo rizika, todėl jau po 7 d. galima dengti baigiamąjį sluoksnį, du kartus padengiant „ThermoSan” arba „AmphiSilan” fasadiniais dažais.

Plonasluoksnis, sukibimą gerinantis tinkas:

Ant betono be blizgaus sluoksnio, ekstrudinių polistireno, medienos plaušo plokščių „Capatect ArmaReno 700” dengiamas ne plonesniu kaip 5 mm storio sluoksnio ir pašaušiamas stambia dantyta trintuve arba šluotele. Kietėjimo trukmė prieš dengiant apatinį tinką - kiekvienam sluoksnio storio milimetrui maždaug 1 diena.

Cokolis:

Naudojant „Capatect ArmaReno 700” žemiau žemės paviršiaus, reikia užtikrinti papildomą apsaugą nuo drėgmės iki maždaug 50 mm virš žemės paviršiaus.

Sąnaudos

Klijavimas: apie 4,5 – 6,0 kg/m², priklauso nuo klijavimo metodo, termoizoliacinės plokštės tipo

Armavimo sluoksnis: apie 1,6 kg/m²/1 mm storio sluoksnio

Renovavimo skiedinys ir sukibimą gerinantis tinkas: apie 1,6 kg/m²/1 mm storio sluoksnio

Veltine trintuve užtrinamas viršutinis tinkas: apie 3,2-4,5 kg/m², kai sluoksnio storis 2-3 mm

Nurodytos sąnaudos yra orientacinės; reikia atsižvelgti į nuokrypius, kurie gali būti susiję su objektu ir dengimu. Tikslias sąnaudas galima apskaičiuoti padengus bandomąjį plotą objekte.

Dengimo sąlygos

Dengiant ir džiūstant, aplinkos ir pagrindo temperatūra turi būti ne žemesnė kaip +5°C ir ne aukštesnė kaip +30°C. Nedengti tiesioginių saulės spindulių apšviestų paviršių, pučiant stipriam vėjui, tyrant rūkui arba esant dideliame oro drėgnumui.

Džiūvimas/Džiūvimo trukmė

Kai oro temperatūra +20°C ir santykinis oro drėgnumas 65 %, paviršius išdžiūsta per 3-7 dienas, džiūvimo laikas priklauso nuo sluoksnio storio (orientacinė vertė: apie 1 mm per dieną). Armavimo sluoksnis išdžiūsta per 24 val.

Įrankių plovimas

Panaudotus įrankius iš karto po darbo išplauti vandeniu.

Medžiagos dengimas

Skiediniui reikalingas vandens kiekis - apie 5,5–6,5 l vienam 25 kg maišui.

„Capatect ArmaReno 700” maišomas įprastinėmis maišyklėmis, sraigtiniais siurbliais ir tinkavimo mašinomis, taip pat rankiniu būdu galingu, lėtai maišytuvu. Į vandenį įmaišomas vienas maišas mišinio, maišoma, kol skiedinio konsistencija tampa tolygi, be gumulų. Paruoštas skiedinys paliekamas apie 5 min. bręsti ir po to dar kartą trumpai permaišomas. Jei reikia, konsistencija pakoreguojama įpilant šiek tiek vandens.

Neruošti daugiau skiedinio, nei galima sunaudoti per dvi valandas.

Rankiniu būdu paruošto skiedinio tinkamumo dengti trukmė iki 2 val., priklausomai nuo atmosferos sąlygų. Skiedinį dengiant mašinomis, žarnose jis gali būti iki 60 minučių. Pradėjusio kietėti skiedinio jo-kiu būdu negalima pakartotinai skiesti vandeniu.

Mašinų įrangos pavyzdys

„Capatect One Way-Container” su greitaveike nepertraukiamo veikimo maišykle „Capa-M E 12”, žr. tech. informaciją.

Nepertraukiamo veikimo betono maišyklė „Calypso 15” su standartiniu dozavimo ir maišymo vėliu ir tiekiamasis siurblys „Speedy 15” su sraigtine dalimi, našumas 1/1.

Svarbūs duomenys

Būtina laikytis mašinos gamintojų nuorodų!

Srovės jungimas

400 V trifazė srovė/ 16A (srovės skirstytuvus su FI apsauginiu jungikliu)

Vandens prijungimas

žarna 3/4” su GEKA, dirbančiai mašinai reikalingas vandens slėgis ne mažesnis kaip 2,5 bar

Vandens srautas

klijuojant, apytiksliai 330 l / h. Norimą konsistenciją galima nustatyti naudojant maišytuvo čiaupo smulkaus reguliavimo vožtuvą.

Tiekimo žarnos

Įvadinė žarna, viduje Ø 35 mm, po 13,3 m

Galinė žarna, viduje Ø 25 mm, 10,0 m

	Tiekimo nuotolis Apie 50 m (galima optimizuoti, atsižvelgiant į objektą ir temperatūros sąlygas). Purkštuvas Purkštuko skersmuo: 10 mm Prieš pradėdant reguliariai naudoti, tiekiamąsias žarnas išskalauti kalkių šlamu arba kleisteriu!
Nuorodos	Siekiant dengiamą paviršių apsaugoti nuo lietaus poveikio, dengiant ir džiūstant pastolius apdengti pastoliniu tinkleliu. Dengiant, laikytis DIN V 18550 ir DIN 18350, VOB, C dalies nuorodų.
Nuorodos	
Nuorodos dėl pavojų ir saugos taisyklės (atitinka spausdinimo metu turimas žinias)	Pavojus. Dirgina odą Stipriai pažeidžia akis. Kreipiantis į gydytoją parodyti produkto pakuotę arba etiketę. Laikyti vaikams nepasiekiamoje vietoje. Neįkvėpkite dulkių ar garų. Baigus darbus kruopščiai nusiplauti rankas. Mūvėti apsaugines pirštines / naudoti akių apsaugos priemones. PATEKUS Į AKIS: Keletą minučių atsargiai plauti vandeniu. Jei įmanoma, išimti kontaktinius lęšius, toliau plauti akis. Nedelsiant skambinti į APSINUODIJIMŲ CENTRĄ / gydytojui. Sudėtyje yra: Portlando cemento, chemikalų, kalcio dihidroksido. Sudedamųjų dalių deklaracija pagal VdL gaires 01: cementas, polivinilacetato derva, kalcio hidroksidas, silikatai, kalcio karbonatas, mineraliniai pigmentai / užpildai, priedai.
Atliekų tvarkymas	Medžiagos likučiai ir sukietėjusio skiedinio likučiai sutvarkomi pagal šalyje galiojančias vietines, nacionalines ir tarptautines teisės normas. EAK 170904.
Su sauga susiję duomenys, pavojų ir transporto ženklavimas	Žr. saugos duomenų lapą
Giscode	ZP1
Išsamesni duomenys	LOJ-kiekis pagal RL 2004/42/EG < 1 g/l. Liudijimai: Z-33.41-130 Z-33.47-859 Z-33.43-132 Z-33.44-133
	Nuorodos dėl CE ženklavimo: Ženklavimas CE ženklu pagal EN 998-1 nurodomas ant pakuotės arba duomenų lape, kurį galite rasti internetiniame puslapyje www.caparol.de.
Klientų aptarnavimo centras	UAB DAW Lietuva 8 5 260 2015 info@daw.lt

Techninė informacija Nr. Nr. 700 - atnaujinta vasario 2021

Ši techninė informacija parengta pagal naujausią technikos lygį ir firmos patirtį. Atsižvelgiant į tai, kad pagrindai ir objektų sąlygos gali būti labai įvairios, pirkėjas/vartotojas neatleidžiamas nuo įsipareigojimo savo atsakomybe patikrinti gaminius, ar jie tinka numatytam darbui esamomis objekto sąlygomis, atliekant darbą kvalifikuotai ir profesionaliai. Išleidus naują informacijos leidimą, šis spaudinys nustoja galiojės. Ar ši informacija aktuali, visada galite patikrinti www.caparol.lt.

SIA DAW Baltica · Mēllužu 17-2, Rīga, LV-1067 · tālr.: 67500072 · fakss: 67440660 · e-pasts: info@daw.lv · www.caparol.lv
SIA DAW Baltica Eesti filiaal · Lāike tee 2/1, Peetri küla, Rae vald 75312 Harjumaa · büroo 600 0690 · faks 600 0691 · e-post: info@daw.ee · www.caparol.ee
UAB DAW Lietuva, Ukmergės g. 223-4, LT-07156 Vilnius, tel. 8 5 2602015, el.p. info@daw.lt, www.caparol.lt